


VIEIR®

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Распределительный коллекторный блок
для систем теплого водяного пола



 Производство сертифицировано на соответствие требованиям
Технического регламента «О безопасности машин и оборудования»

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

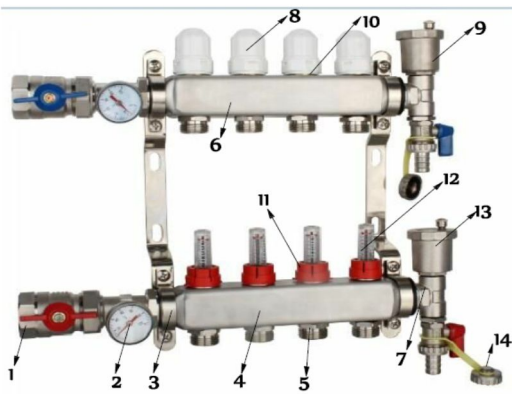
1. Назначение и область применения

- 1.1. Коллекторы распределительные для систем теплого водяного пола используются для контроля и распределения теплоносителя в системе отопления.
- 1.2. Каждая труба теплого водяного пола подключается к коллектору, что позволяет осуществлять контроль и регулировку потока теплоносителя индивидуально в каждом циркуляционном контуре.
- 1.3. Распределительный коллектор состоит из подающей и обратной гребенок. Подающая гребенка имеет возможность отключения (перекрытия) каждого отдельного контура системы отопления, оснащается расходомерами. Обратная гребенка оборудуется терморегулирующими клапанами с предварительной настройкой пропускной способности.
- 1.4. Терморегулирующие клапаны могут быть автоматизированы с помощью термоэлектрических сервоприводов; для ограничения расхода теплоносителя на каждый отвод используется предварительная настройка пропускной способности.
- 1.5. Распределительные коллекторы для теплого пола состоят из двух гребенок, каждая из которых имеет от 3 до 12 выходов.
- Коллекторы могут быть укомплектованы шаровыми кранами для отключения от системы, а также ручными или автоматическими воздушными клапанами, устанавливаемыми в конце каждого коллектора.
- 1.6. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «Евроконус» 3/4" (НР).
- 1.7. Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкотемпературном (гликолевом) теплоносителе.
- 1.8. Соединение всех элементов блока между собой выполнено на резиновых уплотнительных кольцах, что позволяет отказаться от использования дополнительных уплотнительных материалов.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

2 Устройство коллекторного блока:

- 1 Шаровый кран с разъёмным соединением Никелированная латунь CW617N
- 2 Термометр с патрубком Пластик, нержавеющая сталь
- 3 Комплект кронштейнов Хромированная сталь
- 4 Коллектор подающей линии Нерж. Сталь ANSI304L
- 5 Переходной ниппель под Евроконус латунь CW617N
- 6 Коллектор обратной линии Нерж. Сталь ANSI304L
- 7 Спускной кран Никелированная латунь CW617N + пластик
- 8 Регулирующая крышка Т/С вентиля Пластик ABS
- 9 Автоматический воздухоудалитель Никелированная латунь CW617N
- 10 Термостатический вентиль латунь CW617N+ нерж. Сталь
- 11 Стопорная крышка пластик
- 12 Балансировочный Расходомер Пластик, нержавеющая сталь
- 13 Автоматический воздухоудалитель Никелированная латунь CW617N
- 14 Ручка запорная латунь CW617N



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

3. Обзор моделей

ПОЛНОСТЬЮ УКОМПЛЕКТОВАННЫЙ КОЛЛЕКТОРНЫЙ БЛОК С РАСХОДОМЕРАМИ И ЗАПОРНОРЕГУЛИРУЮЩИМИ Т/С ВЕНТИЛЯМИ, С КОМПЛЕКТОМ ШАРОВЫХ КРАНОВ И ТЕРМОМЕТРАМИ.

Состоит из:

- 1 возвратный коллектор, н/ж сталь AISI 304L, отсечными клапанами под сервоприводы
 - 1 подающий коллектор, н/ж сталь AISI 304L, с расходомерами
 - 2 цельнометаллических кронштейна
 - 2 перекрывающих шаровых кранов
 - 2 фитинга с термометром
 - 2 концевых фитинга с автоматическим воздухоотводчиком и сливным краном
- Поставляется с установочными кронштейнами.

Размер подключения: 1" (внутренняя резьба)

Максимальное рабочее давление: 6 бар (10 бар для испытания оборудования)

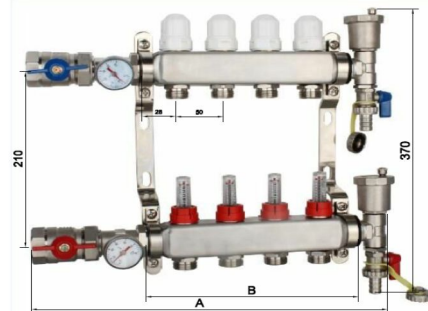
Максимальная рабочая температура: 70°C

Резьбы: ISO228 (эквивалентно DIN EN ISO 228 и BS EN ISO 228)

Выходы от 3 до 12 с соединением 3/4" Евроконус.

Межосевое расстояние: 50мм.

Возможно использования термоэлектрических сервоприводов резьбой М30х1,5



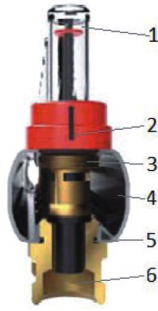
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
A	254	304	354	404	454	504	554	604	654	704	754
B	178	228	278	328	378	428	478	528	578	628	678

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

4. Технические характеристики распределительных коллекторов для систем теплого водяного пола

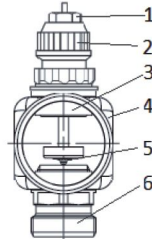
Устройство подающего коллектора с расходомерами

1. Смотровое стекло (материал: жаропрочный пластик)
2. Гайка расходомера (Латунь, CuZn39Pb3)
3. Вкладыш расходомера (Латунь, CuZn39Pb3)
4. Корпус коллектора (Нерж. Сталь 304L)
5. Прокладка (EPDM)
6. Отвод под компрессионный фитинг (Латунь, CW617N)



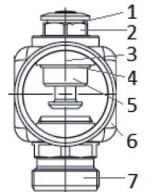
Устройство обратного коллектора с термостатическими вентилями

1. Клапан штока – латунь (CW614N)
2. Кольцо предварительной настройки (CW614N)
3. Корпус клапана (Латунь, CuZn39Pb3)
4. Корпус обратного коллектора (Нерж. Сталь 304L)
5. Kv вставка (Латунь, CuZn39Pb3)
6. Запорный клапан (EPDM)
7. Отвод под компрессионный фитинг (Латунь, CW617N)



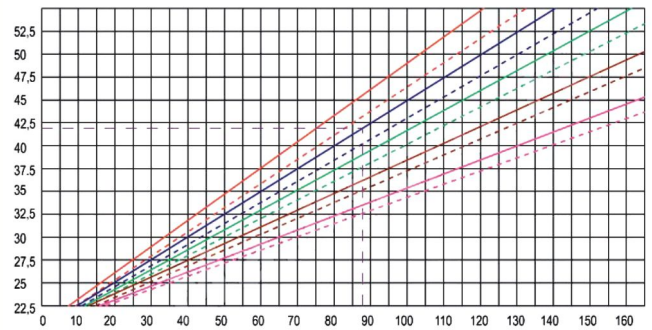
Устройство обратного коллектора с термостатическими вентилями

1. Стопорная шайба (Латунь, CW614N)
2. Гайка штока – латунь (CW614N)
3. Шток клапана (Латунь, CuZn39Pb3)
4. Прокладка (EPDM)
5. Трубка клапана (Латунь, CW617N)
6. Корпус подающего коллектора (Нерж. Сталь 304L)
7. Отвод под компрессионный фитинг (Латунь, CW617N)

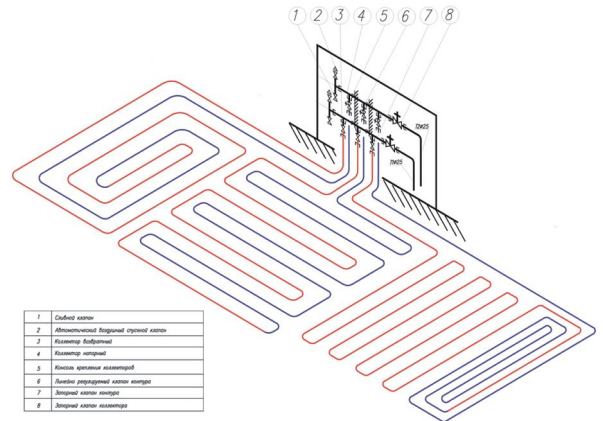


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

5. График настройки расхода теплоносителя контуров водяного теплого пола



6. Принципиальная схема подключения контуров водяного теплого пола к коллекторному блоку



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.
- 7.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.

8. Условия хранения и транспортировки

- 8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

Изготовитель/поставщик гарантирует соответствие коллекторов распределительных для системы теплого водяного пола техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяца с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства. Срок службы коллектора для системы водяного теплого пола при соблюдении паспорта/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Блок Коллекторный с регулировочными запорными клапанами и расходомерами

№	Марка	Количество
1		
2		

Название и адрес торговой организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приеме _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок - 12 месяцев с даты продажи

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 20__ г. Подпись _____

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601